



# COMUNE DI TIGNALE

Provincia di Brescia

P.za Umberto I° n° 1 - 25080 Tignale (BS) Tel. 0365/73017 Fax 0365 /760137

## **AVVISO ISCRIZIONI – WATERLAND** *Sport, Natura e Inglese: l'estate che fa crescere*

Con la presente si precisano i periodi e le tariffe previste per la partecipazione alle attività estive "Waterland" presso Univela di Campione del Garda:

### **Periodi di svolgimento**

- Dal 15 al 19 giugno
- Dal 22 al 26 giugno

### **Accoglienza:**

- Dalle ore 8:30

### **Tariffe:**

#### **Residenti a Tignale**

- € 100,00 a settimana – mezza giornata
- € 220,00 a settimana – giornata intera (pranzo incluso)

#### **Non residenti a Tignale**

- € 200,00 a settimana – mezza giornata
- € 320,00 a settimana – giornata intera (pranzo incluso)

### **Agevolazioni**

L'Amministrazione comunale prevede agevolazioni per i nuclei familiari: per il secondo figlio iscritto sarà applicato uno **sconto del 50%** sulla quota di partecipazione.

### **Modalità e termini di iscrizione**

Le iscrizioni dovranno essere effettuate **entro il 29 maggio 2026**.

### **Iscrizioni e informazioni**

Tel: 0365 73017

E-mail: [commercio@comune.tignale.bs.it](mailto:commercio@comune.tignale.bs.it)

Tignale, li 23 aprile 2026

L'assessore

F.to Laura Vassallo